LEN-TEX
WALLCOVERINGS

Beautiful. Sustainable. Durable.

PRZEWODNIK LEN-TEX: Nasza podróż w kierunku zrównoważonego rozwoju

Spis treści

2 Nasza Historia
6 Czyste Powietrze
12 Certyfikaty
22 MaterialHealth
26 UltraFresh
30 AquaClear
32 Recykling

Hotele
Obiekty medyczne
Biura
Sklepy

Len-Tex Corporation jest wiodącym producentem winylowych tapet obiektowych, oferującym szeroki wybór kolekcji do hoteli, obiektów medycznych, biur i sklepów.

Od momentu założenia w **1983 r.** nasza rodzinna firma pozostała wierna produkcji pięknych, odpornych oklein ściennych, które promują zdrowszą jakość powietrza we wnętrzach (IAQ – Indoor Air Quality).

100% naszych półproduktów wykorzystywanych do produkcji tapet takich jak – folie, tusze, powłoki, kleje i tekstylia są produkowane na wyłączność dla Len-Tex na terenie USA.

Czystsza Chemia, Czystsze Powietrze.

Wyeliminowaliśmy elementy wpływające negatywnie na zdrowie i jakość powietrza w pomieszczeniach.

W Len-Tex zajmujemy się produkcją tapet, które promują zdrowszą jakość powietrza w pomieszczeniach.

Nasza innowacyjna technologia produkcji Clean Vinyl Technology® eliminuje chemikalia i związane z nimi zagrożenia dla zdrowia, które zwykle znajdują się w winylowych okleinach ściennych.

Len-Tex Clean Vinyl Technology® wyraża zaangażowanie w ciągłe ulepszanie naszych winylowych oklein ściennych.

Które substancje zostały wyeliminowane?

Ftalany powszechnie stosowane jako plastyfikator oraz zmiękczacz, ftalany są klasyfikowane jako substancje zaburzające gospodarkę hormonalną; ekspozycja na ftalany powoduje większe ryzyko występowania nieprawidłowości rozwojowych.

Bar stabilizator folii; może powodować problemy gastrologiczne oraz osłabienie mięśni.

Antymon jest uznawany za czynnik rakotwórczy zgodnie z CA Prop 65; wiąże się z podrażnieniem skóry i oczu, zapaleniem płuc, oskrzeli i rozedmą płuc.

Arsen środek biobójczy, przeciwdrobnoustrojowy, arsen to m.in czynnik rakotwórczy, toksyczny dla rozwoju (CA-P65), działa negatywnie na przewód pokarmowy, powodując zaburzenia układu nerwowego i podrażnienia skóry.

Formaldehyd stosowany jako środek konserwujący w tuszach i foliach, formaldehyd wpływa negatywnie na oczy, nos i gardło, powodując świszczący oddech, kaszel, zmęczenie, wysypkę skórną i reakcje alergiczne.

Fenol lotny związek organiczny, jest powszechnie stosowany jako stabilizator folii. Może powodować podrażnienie skóry, oczu i błon śluzowych.

Kolekcja: Pyramid - Soft Grey

Czym zastąpiono te chemikalia?

Ftalany

↓

Biologiczny Plastyfikator z cytrynianem

Bar

↓

Wapń

Antymon

↓

Trójwodzian aluminium (ATH)

Arsen

↓

UltraFresh®

Formaldehyd

↓

Tusze i powłoki bez formaldehydu

Fenol

↓

Ultra-niskoemisyjny system stabilizujący

Clean Vinyl Technology®
Certyfikaty i atesty

SCS Indoor Advantage Gold

SCS Indoor Advantage™ Gold, certyfikat wydawany przez SCS Global Services, światowego lidera w dostarczaniu norm środowiskowych i certyfikacji dla pomiarów jakości powietrza w pomieszczeniach.

Okleiny ścienne Len-Tex spełniają najbardziej rygorystyczne normy środowiskowe i kryteria oceny wpływu na jakość powietrza we wnętrzach. Wystawione na podstawie sekcji CA 01350, opartej na normach dotyczących zdrowia ludzkiego.

INDOOR ADVANTAGE GOLD
BUILDING MATERIALS

Protokoły testowe są zgodne z metodami EPA i ASTM w celu pomiaru stężeń poszczególnych LZO, które stanowią zagrożenie dla zdrowia, w ramach referencyjnych poziomów narażenia chronicznego (CRELs) w stanie Kalifornia.

Kolekcja: Geo Metro - Gray Area

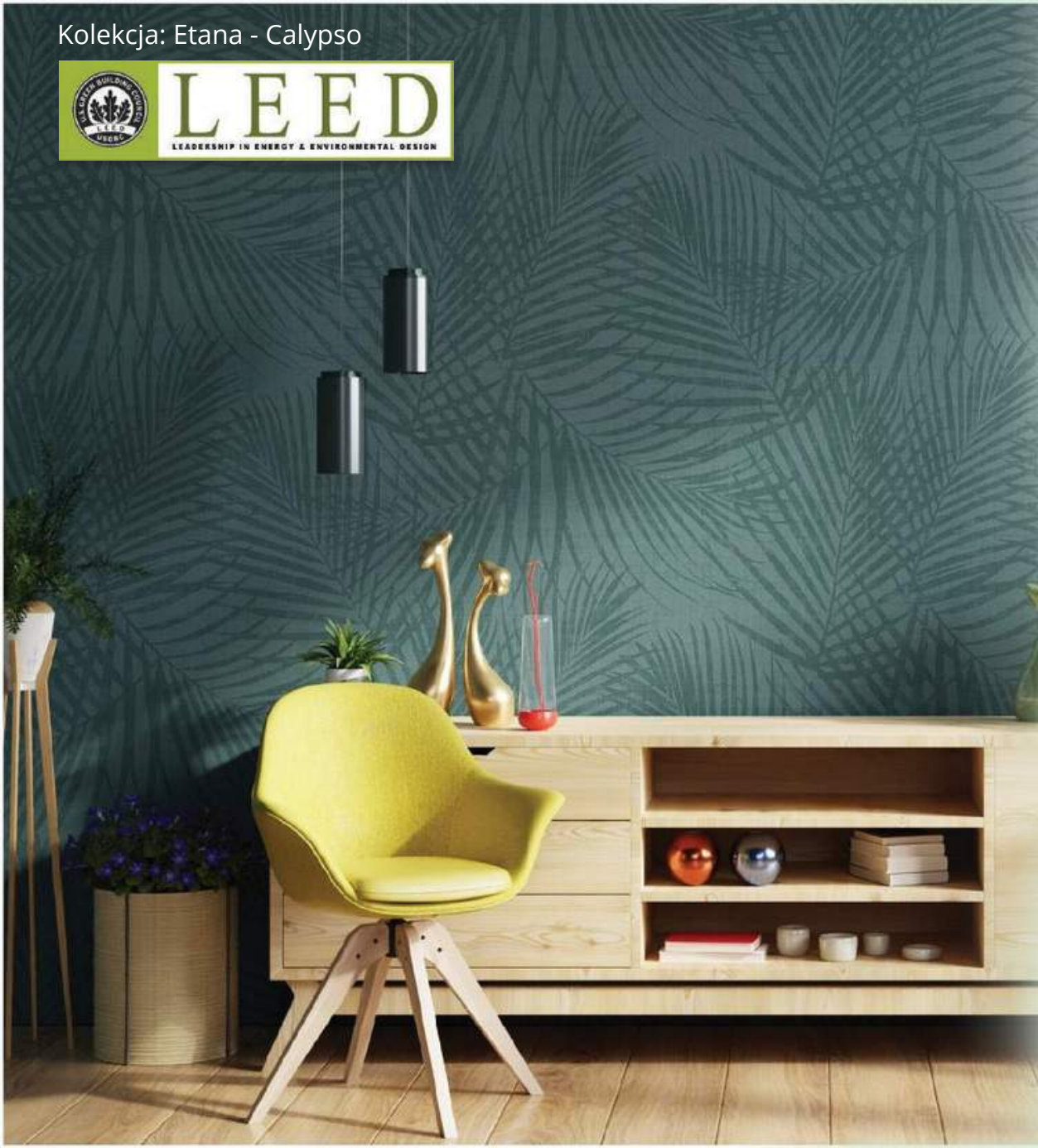
CA 01350 and CHPS

Okleiny ścienne Len-Tex są testowane zgodnie z kalifornijską metodą CDPH/EHLB/Standard V1.2,2017. Określamy 14-dniowy test w celu identyfikacji LZO oraz aldehydów. Nasza ocena PASS pozwala na użycie oklein w salach lekcyjnych, domach jednorodzinnych i prywatnych biurach.

COLLABORATIVE FOR HIGH PERFORMANCE CHPS SCHOOLS.
PRODUCT

Len-Tex posiada certyfikat zgodności z kryteriami dotyczącymi materiałów niskoemisyjnych organizacji Collaborative for High Performance Schools (sekcja CHPS 01350) do użytku w wewnątrz sal lekcyjnych.

Kolekcja: Etana - Calypso



Okleiny Len-Tex CVT wspierane są przez LEED v4 Credits

Tapety Len-Tex z Clean Vinyl Technology® (CVT) kwalifikują się w ramach systemu oceny LEED zarówno dla nowych projektów budowlanych (LEED_NC), jak i wnętrz komercyjnych (LEED-CI). LEED ocenia projekty, a nie produkty, dlatego produkt nie może mieć własnej oceny LEED. Jednak zastosowanie oklein ściennych Len-Tex może przyczynić się do uzyskania punktów LEED w kilku kategoriach. Kredyty LEED są przyznawane, gdy produkt lub grupa produktów są łączone w celu osiągnięcia określonego rezultatu (jakości powietrza w pomieszczeniach, zawartości materiałów pochodzących z recyklingu itp.).

Ujawnianie i optymalizacja produktów budowlanych
MR Credit | Raportowanie składników

Kredyt LEED nagradza zespoły projektowe za wybór produktów, których składniki chemiczne są inwentaryzowane przy użyciu przyjętej metodologii i za wybór produktów zweryfikowanych pod kątem minimalizacji zużycia i powstawania szkodliwych substancji. Nasze okleiny ścienne CVT mają kompletną, opublikowaną Health Product Declaration (HPD) z pełnym ujawnieniem znanych zagrożeń zgodnie ze standardem HPD.

Materiały niskoemisyjne
EQ Credit | Sufity i systemy ścienne

Zainstalowane okładziny ścienne muszą zostać przetestowane i uznane za zgodnie z wymogami z Kalifornijską Metodą Standardową Departamentu Zdrowia Publicznego (CDPH) v1.2–2017 dla emisji lotnych związków organicznych. Winylowe okleiny Len-Tex Clean Vinyl spełniają tę specyfikację i mogą przyczynić się do otrzymania kredytu LEED.

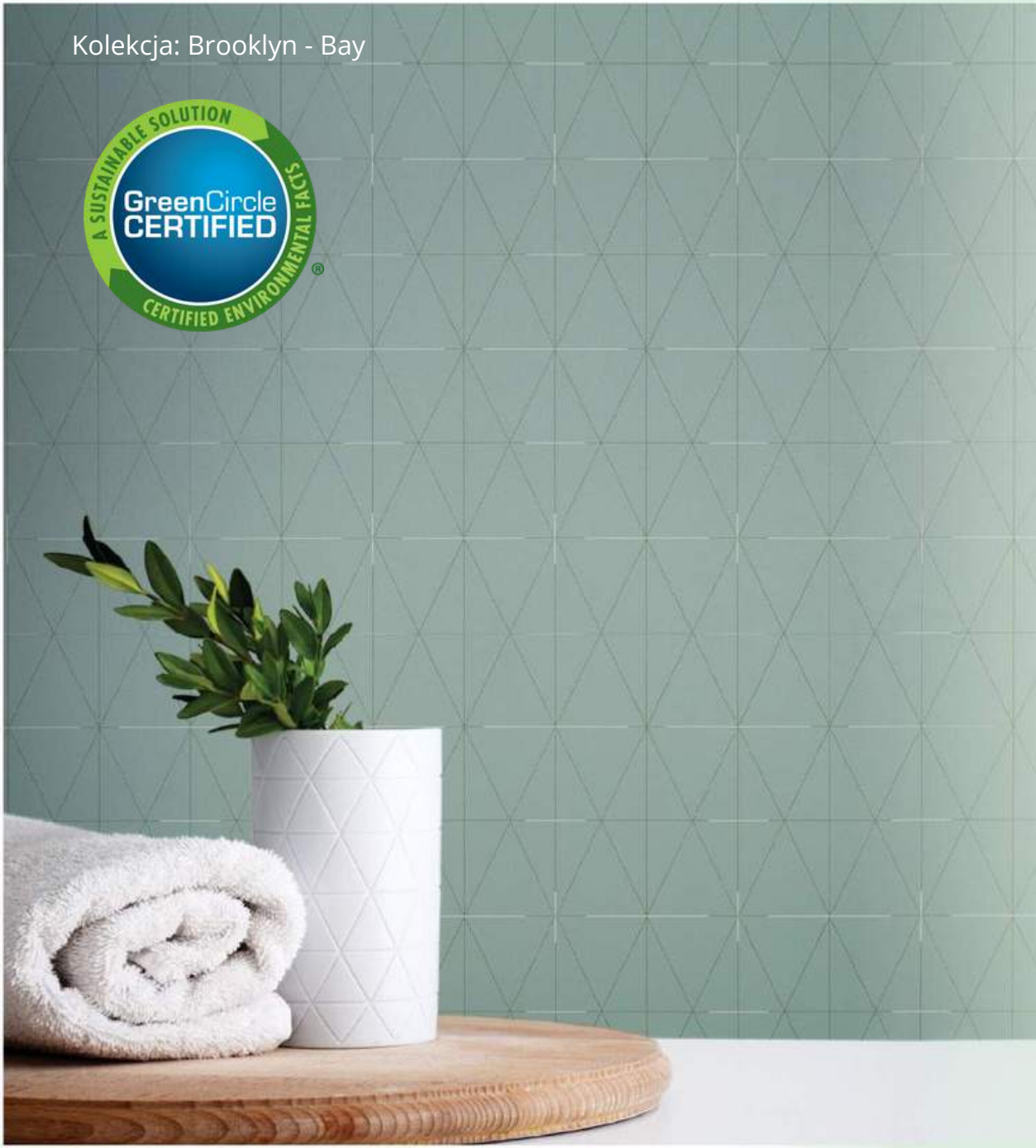
CA Prop 65 Compliant

Program California Prop 65 jest zarządzany przez Office of Environmental Health Hazard Assessment (OEHHA) i wymaga od producentów oznakowania swoich produktów, jeśli zawierają one którekolwiek z ponad 900 substancji chemicznych wymienionych na liście Prop 65, które według stanu Kalifornia powodują raka lub szkodliwie wpływają na rozrodczość.

Tapety Len-Tex z technologią Clean Vinyl Technology® zostały przetestowane i są zgodne z programem California Prop 65.

Kolekcja: Marquesa - Cerulean

Kolekcja: Brooklyn - Bay



GreenCircle Certified ®

GreenCircle to uznana międzynarodowa jednostka certyfikująca, której dokładny proces oceny zapewnia niezależną weryfikację. Działania dotyczące zrównoważonego rozwoju związane z produktami i pracą organizacji są uczciwe, obowiązujące i zweryfikowane.

Certified Environmental Facts®

Poniższe etykiety przedstawiają zestawienie Certified Environmental Facts® dla wszystkich naszych oklein ściennych.

Certified Environmental Facts®

Company: Len-Tex Corporation
Product: Clean Vinyl Technology Wallcoverings with Woven Backing
Facility Location: North Walpole, NH
Certification Period: August 1, 2020 - July 31, 2023
Certification Number: 22-0422

Product Specific:	
Embodied Carbon (kg CO_2 eq/m^2)[1]	2.0
Biobased Content[2]	25%
Take Back Recycling Program[3]	Yes
Published Environmental Product Declaration (EPD)[4]	Yes
Low-Emitting Materials[5]	Yes
SCS Global Services[6]	Indoor Advantage Gold
CA Prop 65 Compliant[7]	Yes
Material Ingredient Reporting:	
Health Product Declaration (HPD)[8]	Yes
Manufacturing Specific[9]:	
Carbon Footprint Reduction[10]	1%
Waste to Landfill Reduction	6%
Waste Diversion from Landfill[11]	36%

Baseline Period: August 2015 - July 2016
Evaluation Period: August 2018 - July 2019
For more information on the Certified Environmental Facts of this product, please contact: info@GreenCircleCertified.com
www.GreenCircleCertified.com

* Attributes or green contributes to LEED v4 and v4.1 credits.

1. The value is taken from a Len-Tex specific EPD. This is global warming potential for cradle-to-gate life cycle stage (A1-A3). Based on a 20oz backing.
2. Style 3448 does not contain bio-based material. This material meets the requirements for LEED v4.1 Sourcing of Raw Materials: Bio-based materials. It is valued at 50% of cost multiplied by the biobased content.
3. This meets the requirements of LEED v4 and v4.1 MR Credit: Sourcing of Raw Materials.
4. This meets the requirements of LEED v4 and v4.1 MR Credit: Building Product Disclosure and Optimization - Environmental Product Declarations. This attribute contributes one product under LEED v4 and v4.1.
5. Collaborative for High Performance Schools Product.
6. This meets the requirements of LEED v4 and v4.1 EQ Credit: Low Emitting Materials.
7. Testing conducted by SGS to verify compliance with US California Proposition 65 - Lead and Phthalate Content.
8. This meets the requirements of LEED v4 and v4.1 MR Credit: Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients. This attribute contributes one product under LEED v4 and v4.1.
9. All reductions benchmarked to production.
10. Scope 2 emissions only.
11. Includes both hazardous and non-hazardous material streams.

© Copyright 2022 by GreenCircle Certified, LLC

Certified Environmental Facts®

Company: Len-Tex Corporation
Product: Clean Vinyl Technology Wallcoverings with Non-Woven Backing
Facility Location: North Walpole, NH
Certification Period: August 1, 2020 - July 31, 2023
Certification Number: 21-0590

Product Specific:	
Total Recycled Content[1]	3%
Pre-Consumer	0%
Post-Consumer	3%
Embodied Carbon (kg CO_2 eq/m^2)[2]	1.9
Biobased Content[1]	38%
Take Back Recycling Program[3]	Yes
Published Environmental Product Declaration (EPD)[4]	Yes
Low-Emitting Materials[5]	Yes
SCS Global Services[6]	Indoor Advantage Gold
CA Prop 65 Compliant[7]	Yes
Material Ingredient Reporting:	
Health Product Declaration (HPD)[8]	Yes
Manufacturing Specific[9]:	
Carbon Footprint Reduction[9]	1%
Waste to Landfill Reduction	6%
Waste Diversion from Landfill[10]	36%

Baseline Period: August 2015 - July 2016
Evaluation Period: August 2018 - July 2019
For more information on the Certified Environmental Facts of this product, please contact: info@GreenCircleCertified.com
www.GreenCircleCertified.com

* Attributes or green contributes to LEED v4 and v4.1 credits.

1. This material meets the requirements for LEED 4.1 Sourcing of Raw Materials: Bio-based materials. It is valued at 50% of cost multiplied by the biobased content.
2. The value is taken from a Len-Tex specific EPD. This is global warming potential for cradle-to-gate life cycle stage (A1-A3). Based on a 20oz backing.
3. This meets the requirements of LEED v4 and v4.1 MR Credit: Building Product Disclosure and Optimization - Environmental Product Declarations. This attribute contributes one product under LEED v4 and v4.1.
4. Collaborative for High Performance Schools Product.
5. This meets the requirements of LEED v4 and v4.1 EQ Credit: Low Emitting Materials.
6. Testing conducted by SGS to verify compliance with US California Proposition 65 - Lead and Phthalate Content.
7. This meets the requirements of LEED v4 and v4.1 MR Credit: Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients. This attribute contributes one product under LEED v4 and v4.1.
8. All reductions benchmarked to production.
9. Scope 2 emissions only.
10. Includes both hazardous and non-hazardous material streams.

© Copyright 2022 by GreenCircle Certified, LLC

GreenCircle jest zgodny z normą ISO 17065, zgodnie z wymaganiami branżowymi dotyczącymi jednostek certyfikujących produkty, procesy i usługi; jest uznana zarówno przez United States Green Building Council (USGBC), jak i International Living Future Institute (ILFI) jako ważny zewnętrzny podmiot certyfikujący. Na dzisiejszym wymagającym rynku certyfikacja przez niezależne jednostki jest cennym działaniem w budowaniu integralności marki i budowaniu zaufania konsumentów.

Len-Tex Health Product Declaration

Len-Tex zobowiązuje się do pełnej przejrzystości dotyczącej składu chemicznego tapet. Podjęliśmy wiodącą rolę w branży oklein ściennych, publikując deklarację zdrowotną produktu (HPD) dla produkowanych przez nas oklein ściennych.

The Health Product Declaration (HPD) jest dobrowolną specyfikacją techniczną, której celem jest całkowita przejrzystość materiałów wykorzystywanych do produkcji produktów i ich wpływu na zdrowie i bezpieczeństwo.

Opracowane we współpracy z producentami i użytkownikami końcowymi, HPD umożliwia klientom dokonywanie świadomych wyborów dotyczących materiałów budowlanych, zapewniając pełne ujawnienie potencjalnie budzących obawy chemikaliów, porównując składniki produktów z różnymi listami „zagrożeń" publikowanymi przez władze rządowe i stowarzyszenia naukowe.

Kluczowe cechy HPD Len-Tex:

- Pełne ujawnienie składników chemicznych stosowanych w produkcji naszych oklein ściennych do 1000 ppm
- Kwalifikuje się do uzyskania certyfikatu LEED v4
- Umożliwia odbiorcom podejmowanie świadomych decyzji dotyczących produktu, które wpływają na zdrowie ludzi i środowiska

Kolekcja: Modernize - Pomelo

VERIFIED
by SCS GLOBAL SERVICES
™
ENVIRONMENTAL
PRODUCT
DECLARATION
BASED ON LCA

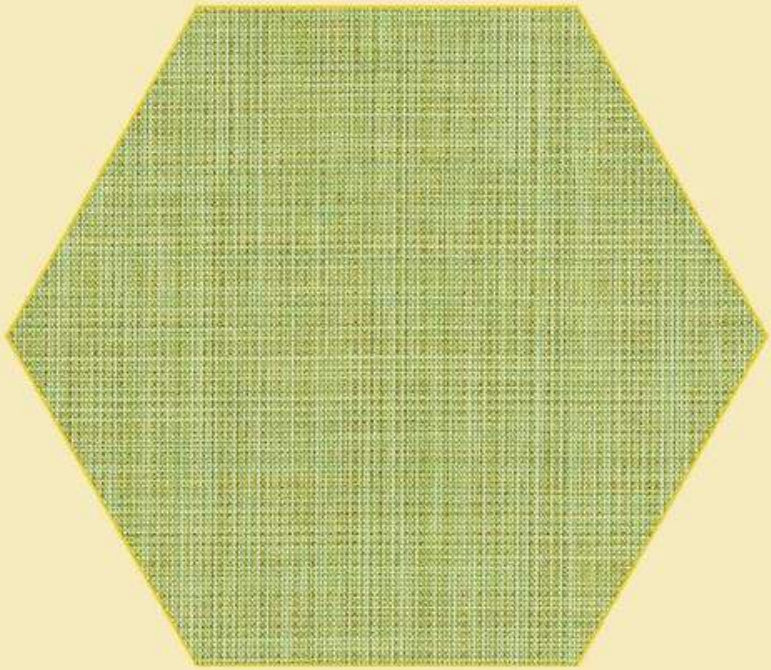
Deklaracja Środowiskowa Produktu EPD

Len-Tex Wallcoverings EPD jest certyfikowany przez SCS Global Services.

Len-Tex nawiązał współpracę z SCS Global Services w opracowaniu i opublikowaniu firmowej Deklaracji Środowiskowej Produktu (EPD) dla produkowanych przez nas oklein ściennych.

EPD jest zgodna z normami ISO 14025, 14040, ISO 14044, oraz EN 15804.

Kwalifikuje się do certyfikacji LEED v4 Material i Resources Credit 2.



Kolekcja: Kampala - Grass Mat

Kolekcja: Bianco - Agua

Ultra-Fresh® Bakteriostatyczna Powłoka Ochronna

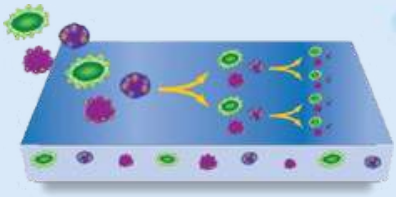
Wszystkie tapety Len-Tex posiadają skuteczną ochronną powłokę bakteriostatyczną Ultra-Fresh®.

Ultra-Fresh® to związek zarejestrowany przez EPA, który jest dodawany do podłoża okładziny ściennej podczas procesu produkcyjnego. Zapewnia on długoterminowe rozwiązanie w zakresie ochrony mikrobiologicznej i czystości produktu poprzez hamowanie wzrostu i rozmnażania bakterii i innych szkodliwych mikroorganizmów, które mogą powodować nieprzyjemne zapachy, plamy i niszczenie.

Ultra-Fresh® przedłuża żywotność i trwałość okleiny ściennej, chroniąc ją z pełną mocą przez cały okres użytkowania produktu.

Kolekcja: Simplify - Deep End

Ultra-Fresh®
Zapobiega rozprzestrzenianiu się bakterii, pleśni i grzybów przez cały okres użytkowania produktu



▲ Okleiny ścienne bez ochrony

Niezabezpieczona okleina ścienna umożliwia wzrost mikroorganizmów i grzybów, co z czasem prowadzi do powstawania nieprzyjemnego zapachu, pogorszenia jakości i niszczenia produktu.

▲ Okleiny ścienne z Ultra-Fresh®

Środek bakteriostatyczny Ultra-Fresh zapobiega przed rozmnażaniem się i migracją mikroorganizmów i grzybów, dzięki czemu zabezpiecza powierzchnię tapety.

Len-Tex AQUA-CLEAR
Wodna Powłoka Zabezpieczająca

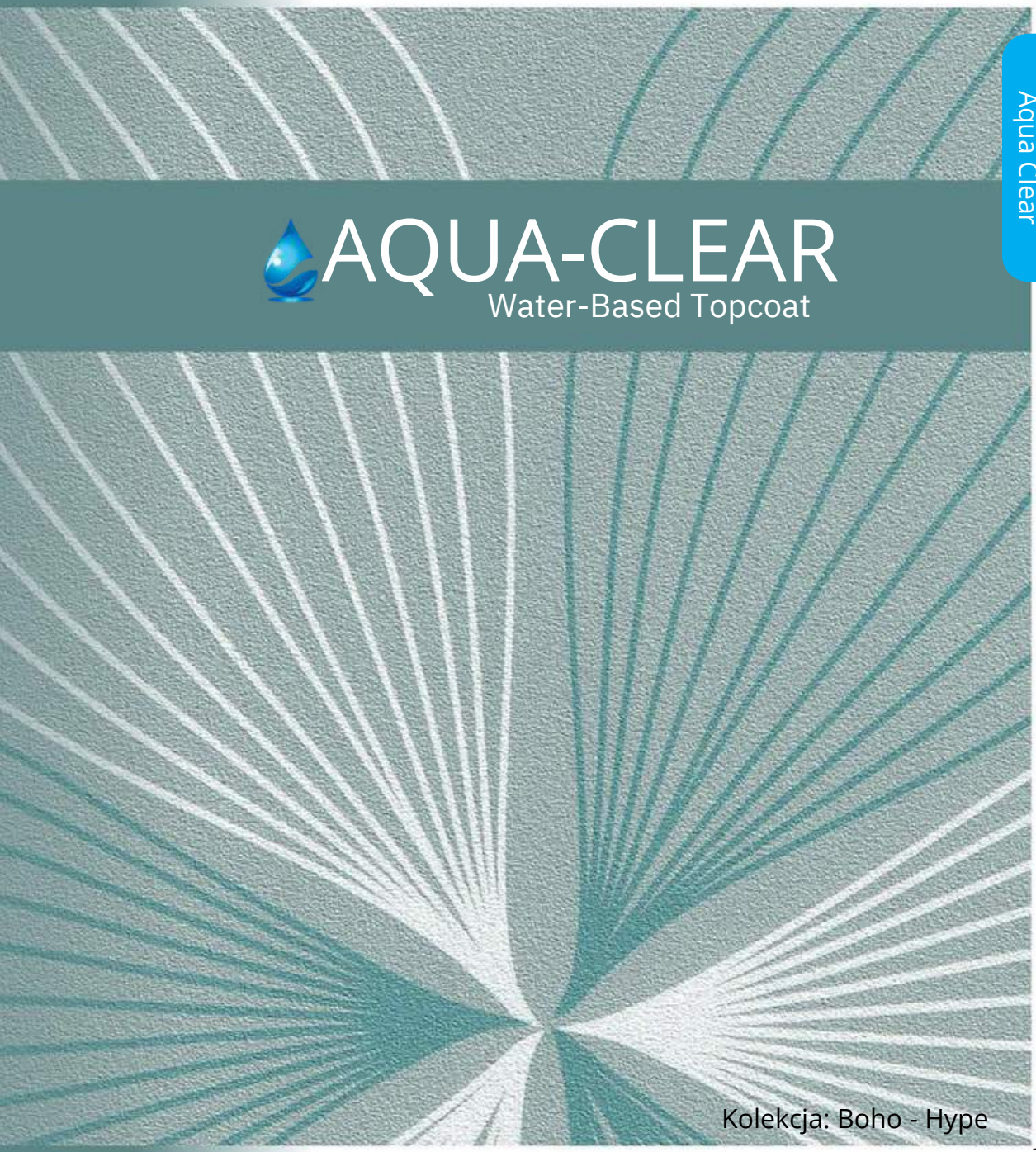
W 1994 roku Len-Tex wprowadził zastrzeżoną formułę składającą się w 100% z polimerów uretanowych do zabezpieczania powierzchni naszych oklein ściennych. W rezultacie powstał Aqua-Clear — wodna powłoka wierzchnia niezawierająca teflonu o wyjątkowej odporności na ścieranie i plamienie. Aqua-Clear charakteryzuje się nadzwyczajną wydajnością bez użycia szkodliwych chemikaliów PFAS!

Najnowsza formuła, Aqua-Clear 3.0, została odnowiona i opracowana jako ultra-niskoemisyjna, oparta na wodzie zabezpieczająca powłoka wierzchnia **o ulepszonych właściwościach produktu, takich jak:**

- **Poprawiona odporność na ścieranie**
- **Doskonała odporność na powszechnie stosowane środki barwiące**
- **Można czyścić roztworem wybielacza**
- **Nieżółknąca powierzchnia**
- **Pozbawiona PFAS**

AQUA-CLEAR

Water-Based Topcoat



Kolekcja: Boho - Hype

Dokładamy wszelkich starań, aby wspierać gospodarkę o obiegu zamkniętym poprzez recykling lub zwrot następujących elementów do ponownego wykorzystania:

- resztki materiałów
- resztki surowego winylu
- kartonowe tuby
- palety
- kliny
- pianki
- paletopojemniki

Kolekcja: Siza - Limestone

Recykling Materiałów

Pracownicy Len-Tex poddają recyklingowi winyl z podkładem i bez podkładu oraz odpad powstały w wyniku trymowania.

Program Recyklingu End of Life

Program recyklingu Len-Tex End of Life wspiera nasze zaangażowanie w minimalizowanie wpływu na środowisko poprzez umożliwienie procesu utylizacji oklein ściennych z odzysku.

Zależy nam na naszym wpływie na środowisko.

Dlatego poddajemy recyklingowi

około

250 000 kg

surowego winylu i końcówek po trymowaniu rocznie.

To daje 250 ton wycofanych z wysypisk śmieci każdego roku.

Słowniczek Certyfikacji i Testów Oklein Ściennych Len-Tex

- SCS Global Indoor Advantage Gold Building Product – Low Emitting Materials
- Green Circle Certification – CEF – Certified Environmental Facts
- Health Product Declaration – HPD Version 2.2, LEED Eligible
- Environmental Product Declaration – EPD Verified by SCS Global, LEED Eligible
- WA Quality Standard for Polymer Coated Fabric Wallcovering – Conforming
- BS EN15102 – 2019 - Conforming

- ASTM E-84 Steiner Tunnel Test – Class A Rating
- NFPA 286 Corner Burn Test – PASS
- CAN/ULC S102-10 – Class A Rating
- EN 13501-1 – B-s2, d0 Rating
- ASTM D6866-21 Bio-Based Content: Nonwoven Backing=38%/Woven Backing-25%
- ISO 22196 Antimicrobial Test 24 Hour: E coli Reduction=99.997%
  S aureus Reduction=99.999%

- ASTM D3421-75 Prescence of Phthalates – PASS (None Detected)
- ASTM G-21 Resistance to Fungal Growth – 28 Day Test=0 Fungal Growth
- ASTM E-96 Water Vapor Transmission – 192 Hours=17.84 Permeance Rating
- MEA #381-93M Accepted for use by New York City Dep’t of Buildings